

СКРИНТЕСТ SCAN·X



ООО «Эколинк-Оборудование»
127287, г. Москва, ул.2-ая Хуторская, д.38а,стр.1
Тел./факс : +7 (495)789-64-38 / 39
www.ekolink.ru, info@ekolink.ru

КОМПЛЕКС ЦИФРОВОЙ РАДИОГРАФИИ

КОМПЛЕКС КОМПЬЮТЕРНОЙ РАДИОГРАФИИ СКРИНТЕСТ SCAN-X

Современный уровень развития цифровых систем привел к появлению принципиально новой технологии - использование фосфорных пластин. С помощью данной технологии удалось ускорить процесс получения результатов анализа объекта и сократить расходы на рентгеновскую пленку, химикаты для ее проявления и рабочее время персонала, расходы на утилизацию химических отходов получаемых в процессе проявления.

Преимущества цифровой радиографии:

- Нет «мокрой» проявки и всех связанных с ней проблем
- Возможность использования пластин до 10 000 раз (до физического повреждения)
- Огромный диапазон экспозиционных доз позволяет за одну экспозицию и одно сканирование контролировать изделия с большим перепадом толщин
- Высокая чувствительность по сравнению с рентгеновской пленкой обеспечивает меньшее время экспозиции и большую толщину просвечиваемого металла
- Всего 50 секунд для сканирования изображения
- Программное обеспечение располагает мощными инструментами обработки

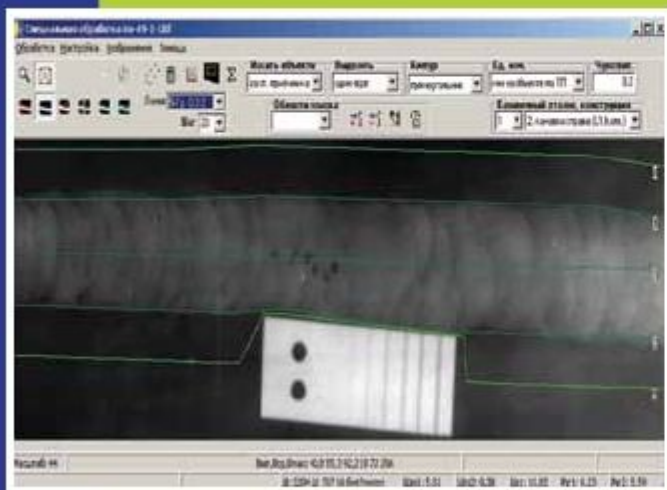
Расширенные функции сканера

- Высокое разрешение лазерного пятна 14 мкм
- Разрешение 20 п.л./мм
- Полные 16-битные изображения (65 535 уровня серого)
- Двойная интенсивная очистка, что позволяет более качественно очистить пластину
- Лазерная щель 2 мм., что приводит к снижению шумов изображения
- Сканирование нескольких пластин одновременно.
- Возможность сканирования пластин разного размера
- Встроенная аккумуляторная батарея
- Ударопрочный, легкий алюминиевый корпус

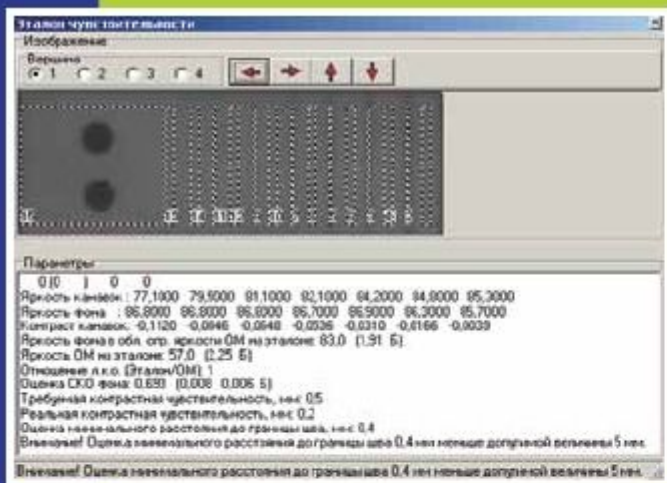


ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ КОМПЛЕКСА СКРИНТЕСТ SCAN-X РЕШАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ЗАДАЧИ

Выделение границ сварного соединения.
Выделенные оператором границы могут быть уточнены автоматически.



Обработка эталона чувствительности для вычисления оценки размера дефекта в направлении просвечивания (глубины дефекта)



- Калибровку сканера
- Составление технологической карты контроля
- Определение чувствительности контроля, и измерение оптической плотности изображения шва и эталонов чувствительности
- Визуализацию изображения рассматриваемого элемента конструкции или сварного соединения
- Компьютерный анализ поиска, идентификации, ранжирования, определения типов, размеров и количества выявленных дефектов, в т.ч. коррозионных эксплуатационных повреждений
- Сопоставление результатов анализа дефектности с требованиями нормативных и технических документов
- Подготовку и выдачу заключения об уровне и характере дефектности элемента или сварного соединения, допустимости дальнейшей эксплуатации объекта
- Создание базы данных по объектам, подлежащим контролю с последующей фиксацией и оценкой динамики развития дефектов при повторной диагностике

Изображения автоматически архивируются на сетевом диске, могут быть экспортированы в любой стандартный формат файлов и записаны на компакт-диск или карту памяти. Экспортируемые изображения можно просматривать с помощью данного программного обеспечения.



Поставляется в комплекте с ноутбуком или ПК



Стационарный компьютер

Доступен в разных модификациях:

- 1) 3Мп цветной монитор
- 2) 5Мп монохромный монитор



Ноутбук

Технические характеристики:

Разрешение лазерного пятна
Динамический диапазон
Максимальная ширина экрана
Габаритные размеры
Вес
Питание
Диапазон рабочих температур
Диапазон температур хранения

14 мкм (20 пар линий/мм.)
65535 градаций
350 мм., длина не ограничена
360x380x460 мм.
21 кг.
100-240 В (50-60 Гц)
от -7 до +46 °С
от -29 до +55 °С

 **ЭКОЛИНК**
ОБОРУДОВАНИЕ

127287, г. Москва, 2-я Хуторская, д. 38 А

тел.: +7 (495) 789 6438
факс: +7 (495) 789 6439

e-mail: info@ekolink.ru

www.ekolink.ru

экология и неразрушающий контроль